

# COCLEA BAGNAGRANO



*Grain dampener*



Controllo ottimale umidità  
di ogni tipo di cereale

*Umidity optimization for  
any type of cereal*



Versatilità e resistenza  
acciaio inox 304

*Versatility and strength  
304 stainless steel*



Regolazione palette  
semplificata

*Easy paddle regulation*



La Tecnologia Partisani da oltre 70 anni  
è al servizio dell'innovazione e della ricerca


Partisani è il leader dei produttori  
di molini a pietra, per garantire ai  
molini e pastifici un prodotto  
di altissima qualità e completezza  
organoleptica.


Partisani for over 70 years is  
at research and innovation service  
and is the world leader in manufacturing  
of stone mills that guarantee to millers and users  
a high quality product with organoleptic completeness

Modello Model	Potenza Power (Kw)	Tensione Voltage (V)	Frequenza Frequency (Hz)	Assorbimento Absorption (A)	Portata Flow (kg/h)	Angolo max Max angle (°)	Diametro Diameter (mm)
CBU01	0.75	230/400	50 ÷ 60	0.7	0 ÷ 2000	10	150



Dati tecnici non vincolanti - ci riserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento  
 Technical data are not binding—we reserve the right to make modifications anytime

 Realizzate interamente in acciaio inox 304, le nostre coclee bagnagrano sono studiate per regolare in maniera semplice e precisa il grado di umidità di ogni tipologia di cereale e non solo. Un ampio portellone in plexiglass trasparente permette di visualizzare sempre il prodotto e il suo comportamento durante le operazioni di bagnatura. Un sistema semi-automatico posto all'ingresso del prodotto dosa l'apporto di acqua in maniera costante e puntuale e lo interrompe in caso di mancanza di prodotto, pertanto questa particolare macchina può essere inserita ad ogni livello dell'impianto in sicurezza. Le palette di trasporto e miscelazione interne possono essere orientate a piacimento facilmente, regolando l'intensità di miscelazione ottimale per il prodotto trattato.

 Entirely made in AISI 304 stainless steel, our grain dampeners are designed to easily and accurately adjust the degree of humidity of each type of cereal. A large transparent plexiglass gate allows you to always display the product and its behavior during wetting operations. A semi-automatic system placed at the entrance of the product measures the supply of water in a constant and punctual manner and interrupts it in case of lack of product, therefore this particular machine can be inserted at every level of the plant. The internal conveying and mixing paddles can be easily oriented, adjusting the optimal mixing intensity for the used product.

