

ELEVATORE A TAZZE



Bucket elevator



Ideale per trasportare
ogni tipo di cereale

*Ideal for transport
any type of cereal*



Versatilità e resistenza
Versatility and strength



Semplice installazione
Easy install

La Tecnologia Partisani da oltre 70 anni è al servizio dell'innovazione e della ricerca

Partisani è il leader dei produttori di molini a pietra, per garantire ai molini e pastifici un prodotto di altissima qualità e completezza organolettica.



Partisani for over 70 years is at research and innovation service and is the world leader in manufacturing of stone mills that guarantee to millers and users a high quality product with organoleptic completeness

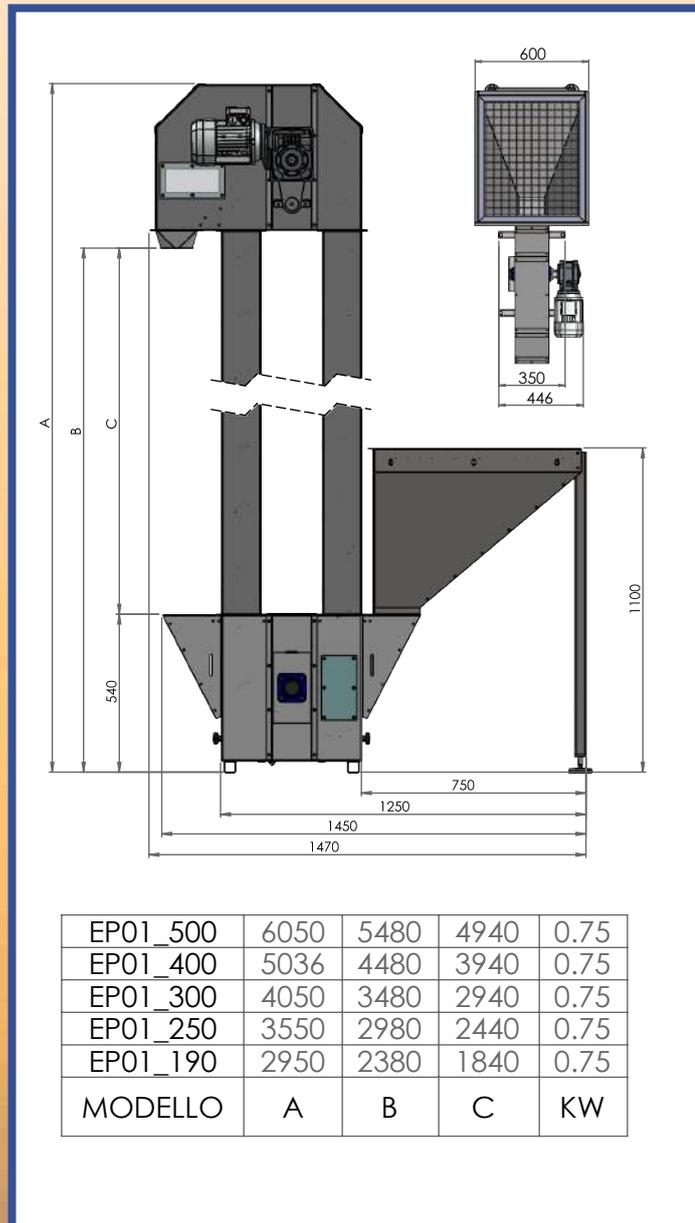
ELEVATORE A TAZZE

Bucket elevator

Modello Model	Potenza Power (Kw)	Tensione Voltage (V)	Frequenza Frequency (Hz)	Assorbimento Absorption (A)	Portata Flow (kg/h)	Riduttore Gear	Tazze Buckets (mm)
EP01	0.75	230/400	50 ÷ 60	2.1	0÷ 2000	1:15	80

Dati tecnici non vincolanti - ci riserviamo il diritto di apportare modifiche in qualsiasi momento

Technical data are not binding—we reserve the right to make modifications anytime



Modulari, compatti e robusti, sono studiati per sopraelevare qualsiasi tipo di materiale sfuso con l'intento di raggiungere le parti vitali dell'impianto.

Tazze e cinghia idonee al contatto con alimenti permettono di raggiungere portate importanti, mantenendo integro il prodotto trasportato, per un funzionamento ottimale della linea di macinazione o di stoccaggio.

I nostri elevatori possono essere equipaggiati con tramoggia di svuotamento per Big-bag oltre che con speciali configurazioni a doppio ingresso per aumentarne la versatilità.

Tutti i trasportatori sono dotati di portelle di ispezione per una rapida ed efficace pulizia del piede.

Comodi oblò di ispezione aiutando a verificare il corretto funzionamento dei trasportatori.

Il design di queste macchine è pensato per poter essere montate rapidamente, fornito premontato, l'elevatore necessita di abilità minime per una corretta installazione.



Modular, compact and strong, they are designed to raise any type of bulk material with the aim of reaching the main parts of the plant.

Buckets and belt suitable for contact with food allow to reach important flows, keeping the transported product intact, for proper work of the grinding or storage line.

Our elevators can be equipped with emptying hopper for Big-bag as well as with special dual inlet configurations to increase its versatility.

All conveyors are equipped with inspection doors for a quick and effective cleaning of the foot.

Comfortable inspection portholes help to check proper functioning of the conveyors.

The design of these machines is realized to be mounted quickly, supplied pre-assembled and to need minimum skills for proper installation.

